

Verfahren: TUHH-FWM-OV-10-2026 - 5-Achs-Fräsmaschine

LEISTUNGSKRITERIEN

1 Maschinendaten

Gewichtung: 30,00%

1.1 Präzision [Mussangabe]

Gewichtung: 3,60%

Maximalpunktzahl: 3

Positionierungsunsicherheit (in μm)

- ☐ ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ ☐ < 4 (3)
- ☐ ☐ genau 4 (0)

Nur eine Antwort wählbar

1.2 Maße und Gewicht [Mussangabe]

Gewichtung: 9,30%

Maximalpunktzahl: 8

Max. Bruttogewicht (in Tonnen)

- ☐ ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ ☐ < 5 (8)
- ☐ ☐ < 7 (3)
- ☐ ☐ ≥ 7 (0)

Nur eine Antwort wählbar

1.3 Maße und Gewicht II [Mussangabe]

Gewichtung: 11,40%

Maximalpunktzahl: 10

Einbringmaße (Höhe x Breite in m)

- ☐ ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ ☐ $< 2,6 \times 2$ (10)
- ☐ ☐ genau $2,6 \times 2$ (0)

Nur eine Antwort wählbar

1.4 Aufstellfläche [Mussangabe]

Gewichtung: 5,70%

Maximalpunktzahl: 5

Platzbedarf inkl. Bedien- und Wartungsfläche (in m)

- ☐ ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ ☐ $< 4,55 \times 5,3$ (5)
- ☐ ☐ genau $4,55 \times 5,3$ (0)

Nur eine Antwort wählbar

2 Leistung & Technik

Gewichtung: 18,00%

2.1 Werkzeugmagazin [Mussangabe]

Gewichtung: 6,00%

Maximalpunktzahl: 5

Anzahl Werkzeugplätze

- ☐ ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ ☐ > 30 (3)
- ☐ ☐ > 35 (5)
- ☐ ☐ genau 30 (0)

Nur eine Antwort wählbar

2.2 Arbeitstisch [Mussangabe]

Gewichtung: 6,00%

Maximalpunktzahl: 5

Verfahrwege (X, Y, Z in mm)

- ☐ ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ ☐ $> 550 \times 450 \times 420$ (5)
- ☐ ☐ $\leq 550 \times 450 \times 420$ (0)

2.3 Arbeitstisch II [Mussangabe]

Gewichtung: 6,00%
Maximalpunktzahl: 5

Tischgröße (in mm) und max. Traglast (in kg)

- ☐ *Keine Angabe* (0)
- ☐ > 500mm und 300kg (3)
- ☐ > 600mm und 300kg (5)
- ☐ <= 500mm und 300kg (0)

Nur eine Antwort wählbar

3 Kühlung & Entsorgung

Gewichtung: 7,00%

3.1 Späneförderung [Mussangabe]

Gewichtung: 3,50%
Maximalpunktzahl: 3

Kühlmittelschmierstoffbehälter

- ☐ *Keine Angabe* (0)
- ☐ < 300 l (2)
- ☐ < 200 l (3)
- ☐ genau 300 l (0)

Nur eine Antwort wählbar

3.2 Kühlmittelzuführung [Mussangabe]

Gewichtung: 3,50%
Maximalpunktzahl: 3

Pumpendruck (in bar)

- ☐ *Keine Angabe* (0)
- ☐ > 20 (3)
- ☐ genau 20 (0)

Nur eine Antwort wählbar

4 Service & Support

Gewichtung: 6,00%

4.1 Schulung [Mussangabe]

Gewichtung: 2,40%
Maximalpunktzahl: 2

Dauer

- ☐ *Keine Angabe* (0)
- ☐ mehr als 5 bis zu 8 Tage (1)
- ☐ >= 9 Tage (2)
- ☐ genau 5 Tage (0)

Nur eine Antwort wählbar

4.2 Ersatzteile & Support II [Mussangabe]

Gewichtung: 1,20%
Maximalpunktzahl: 1

Hotline-Reaktionszeit

- ☐ *Keine Angabe* (0)
- ☐ 1 bis 3 Stunden (1)
- ☐ mehr als 3 Stunden (0)

Nur eine Antwort wählbar

4.3 Ersatzteile & Support [Mussangabe]

Gewichtung: 2,40%
Maximalpunktzahl: 2

Service Reaktionszeit

- ☐ *Keine Angabe* (0)
- ☐ 1 Tag bis 2 Tage (2)
- ☐ > 2 Tage und unter 3 Tagen (1)
- ☐ mehr als 3 Tage (0)

Nur eine Antwort wählbar

5 Software- Lizenzen [Mussangabe]

Gewichtung: 2,00%
Maximalpunktzahl: 2

Anzahl

- ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ 2-3 floating Lizenz (1)
- ☐ >3 floating Lizenzen (2)
- ☐ 1 floating Lizenz (0)

Nur eine Antwort wählbar

6 Garantie & Gewährleistung

Gewichtung: 2,00%

6.1 Garantiezeit Spindel [Mussangabe]

Gewichtung: 1,00%
Maximalpunktzahl: 1

Monate

- ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ > 24 (1)
- ☐ genau 24 (0)

Nur eine Antwort wählbar

6.2 Garantiezeit Maschine [Mussangabe]

Gewichtung: 1,00%
Maximalpunktzahl: 1

Monate

- ☐ Keine Angabe (0)
- ☐ > 24 (1)
- ☐ genau 24 (0)

Nur eine Antwort wählbar

7 Preis [Mussangabe]

Gewichtung: 35,00%
Maximalpunktzahl: 30

Von den wertbaren, eingereichten Angeboten des Bieterfeldes erhält das Angebot mit der jeweils niedrigsten, kalkulatorischen Summe jeweils die höchste erreichbare Punktzahl. Nachfolgende Angebote erhalten jeweils die interpolierte, anteilige Punktzahl.

Die zur Anwendung kommende Formel lautet:

$$\text{Punktzahl} = (\text{Niedrigster kalkulatorischer Nettogesamtpreis} \times 30) / \text{Angebotspreis}$$